

PATENT 1619

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of
BOUCHARD, ET AL.

Examiner:

**COPY OF PAPERS
ORIGINALLY FILED**

Group Art Unit.: 1619

Application No.: **09/903,092**

RECEIVED

Filed: **07/11/2001**

MAY 24 2002

TECH CENTER 1600/2900



**NOVEL POLYHYDROXYPYRAZINE
DERIVATIVES, THEIR
PREPARATION AND THE
PHARMACEUTICAL COMPOSITIONS
WHICH COMPRISE THEM**

CERTIFICATE OF MAILING (37 CFR 1.8a)

I hereby certify that this paper (along with any referred to as being attached or enclosed) is being deposited with the United States Postal Service on the date shown below with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to the: Commissioner of Patents and Trademarks, Washington, D.C. 20231.

Date of Deposit May 9, 2002

RENEE MCGINNIS
(Type or print name of person mailing paper)

Renee McGinnis
(Signature of person mailing paper)

Commissioner for Patents

Washington, D.C. 20231

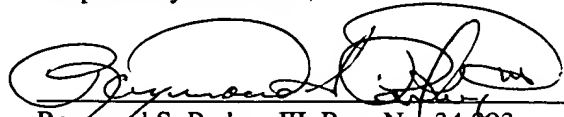
**SUBMISSION AND REQUEST FOR ENTRY
OF PRIORITY PAPERS 37 C.F.R. § 1.55(a)**

Dear Sir:

Applicants submit herewith a certified copy of FR9900186 application filed on 11 January 1999, from which priority is claimed in the above-identified application.

This submission and request for entry are being made to satisfy the requirements under 35 U.S.C. § 119. Please note that no fees are associated with this submission as it is being timely submitted prior to the date the issue fee is due.

Respectfully submitted,


Raymond S. Parker, III, Reg. No. 34,893
Attorney/Agent for Applicant

Aventis Pharmaceuticals Inc.
Patent Department
Route #202-206 / P.O. Box 6800
Bridgewater, New Jersey 08807-0800
Telephone (908) 231-5674
Telefax (908) 231-2626

Aventis Docket No. ST99001 US CNT

THIS PAGE BLANK (USPTO)



RECEIVED

MAY 24 2002

TECH CENTER 1600/2900

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION**COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

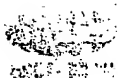
Fait à Paris, le **11 AVR. 2001**

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30
<http://www.inpi.fr>



☐ Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

Examination by telephone

THIS PAGE BLANK (USPTO)

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

Confirmation d'un dépôt par télécopie ☐

Cet imprimé est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réservé à l'INPI

<p>DATE DE REMISE DES PIÈCES 11 JAN 1999</p> <p>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL 99 00186 -</p> <p>DÉPARTEMENT DE DÉPÔT 75</p> <p>DATE DE DÉPÔT 11 JAN. 1999</p>		<p>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</p> <p>AVENTIS PHARMA SA</p> <p>Direction Brevets 20 Avenue Raymond Aron 92165 ANTONY CEDEX</p>											
<p>2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> brevet d'invention <input type="checkbox"/> demande divisionnaire</p> <p><input type="checkbox"/> certificat d'utilité <input type="checkbox"/> transformation d'une demande de brevet européen</p> <p><input type="checkbox"/> demande initiale</p> <p><input type="checkbox"/> brevet d'invention <input type="checkbox"/> certificat d'utilité n°</p> <p>Établissement du rapport de recherche <input type="checkbox"/> différé <input checked="" type="checkbox"/> immédiat</p> <p>Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance <input type="checkbox"/> oui <input checked="" type="checkbox"/> non</p> <p>Titre de l'invention (200 caractères maximum)</p> <p>NOUVEAUX DERIVES DE POLYHYDROXYPYRAZINES, LEUR PREPARATION ET LES COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES QUI LES CONTIENNENT</p>		<p>n° du pouvoir permanent références du correspondant téléphone</p> <p>485 (7.12.98) ST 99001 01 55 71 70 29</p> <p>date</p>											
<p>3 DEMANDEUR (S) n° SIREN 3 04 4 63 2 8 4 code APE-NAF</p> <p>Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination</p> <p>AVENTIS PHARMA S.A.</p>		<p>Forme juridique</p>											
<p>Nationalité (s) Française</p> <p>Adresse (s) complète (s)</p> <p>20 Avenue Raymond Aron 92160 ANTONY</p>		<p>Pays</p> <p>FRANCE</p>											
<p>En cas d'insuffisance de place, poursuivre sur papier libre <input type="checkbox"/></p>													
<p>4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs <input type="checkbox"/> oui <input checked="" type="checkbox"/> non Si la réponse est non, fournir une désignation séparée</p>													
<p>5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES <input type="checkbox"/> requise pour la 1ère fois <input type="checkbox"/> requise antérieurement au dépôt : joindre copie de la décision d'admission</p>													
<p>6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>pays d'origine</th> <th>numéro</th> <th>date de dépôt</th> <th>nature de la demande</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				pays d'origine	numéro	date de dépôt	nature de la demande						
pays d'origine	numéro	date de dépôt	nature de la demande										
<p>7 DIVISIONS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>antérieures à la présente demande</th> <th>n°</th> <th>date</th> <th>n°</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				antérieures à la présente demande	n°	date	n°	date					
antérieures à la présente demande	n°	date	n°	date									
<p>8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</p> <p>(nom et qualité du signataire)</p> <p>MICHEL FORTER S.A.</p> <p>Fondé de Pouvoir</p> <p>MICHEL Stéphanie</p>		<p>SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION</p> <p>SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI</p> <p>[Signature]</p>											



BREVET D'INVENTION, CERTIFICAT D'UTILITE

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

DIVISION ADMINISTRATIVE DES BREVETS

26bis, rue de Saint-Petersbourg

75800 Paris Cédex 08

Tél. : (1) 42 94 52 52 - Télécopie : (1) 42 93 59 30

ST 99001

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

9900186

TITRE DE L'INVENTION : NOUVEAUX DERIVES DE POLYHYDROXYPYRAZINES, LEUR PREPARATION ET LES COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES QUI LES CONTIENNENT

LE (S) SOUSSIGNÉ (S) RHONE-POULENC ROGER S.A.
20 Avenue Raymond Aron
92160 ANTONY

DÉSIGNE (NT) EN TANT QU'INVENTEUR (S) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :

BOUCHARD Hervé - 7 Allée de la Prévôté, 94320 THIAIS

COMMERCON Alain - 1 bis rue Charles Floquet, 94400 VITRY SUR SEINE

NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

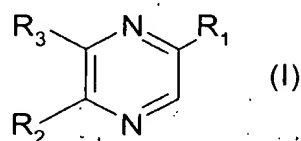
Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire. Antony, le 11 Janvier 1999

RHONE-POULENC ROGER S.A.
Fonds de Pouvoir

MICHEL Stéphanie

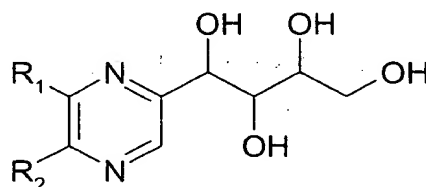
NOUVEAUX DERIVES DE POLYHYDROXYPYRAZINES, LEUR
PREPARATION ET LES COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES QUI LES
CONTIENNENT

La présente invention concerne les nouveaux produits de formule générale (I),

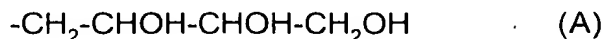


ainsi que leurs sels avec un acide minéral ou organique, leur préparation, les compositions pharmaceutiques qui les contiennent, et leur utilisation en tant qu'agent antidiabétique.

Des produits présentant des propriétés hypoglycémiantes, de formule générale :



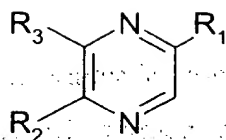
dans laquelle soit R₁ représente un atome d'hydrogène et R₂ représente une chaîne de formule :



soit R₁ représente une chaîne de formule (A) et R₂ représente un atome d'hydrogène, ont été décrits dans la demande WO 97/28813.

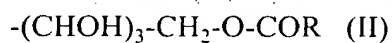
Cependant, rien ne laissait prévoir dans l'art antérieur que, du fait de leur modifications structurales par rapport à ces produits, les produits de formule générale (I) selon l'invention présenteraient des propriétés considérablement améliorées, tant en terme d'activité anti-glycémiant que en terme de biodisponibilité et/ou toxicité.

La présente invention concerne les produits de formule générale (I),



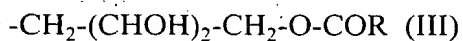
dans laquelle :

R_1 représente les formes stéréoisomères de la chaîne

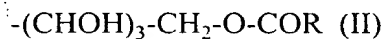


et

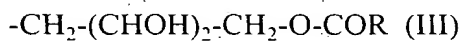
soit R_2 représente un atome d'hydrogène et R_3 représente les formes stéréoisomères de la chaîne



soit R_2 représente les formes stéréoisomères des chaînes



ou



et R_3 représente un atome d'hydrogène

et

R représente un radical $\text{---}(\text{Alk})_i\text{---}(\text{Cycloalk})$,

pour lequel :

Alk désigne un radical alkyle,

Cycloalk désigne un radical cycloalkyle,

i est égal à 0 ou 1;

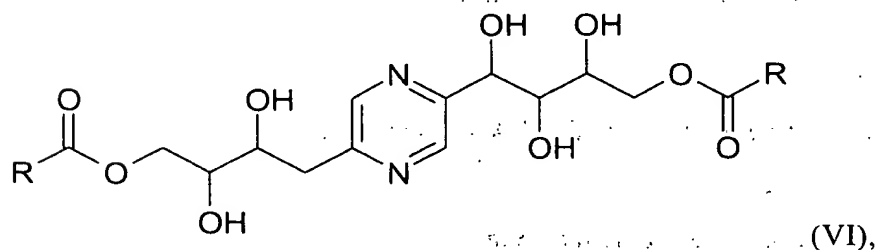
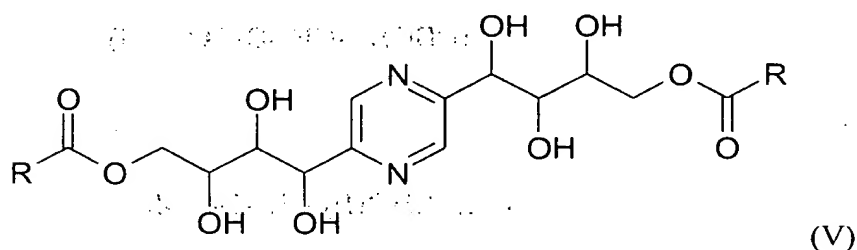
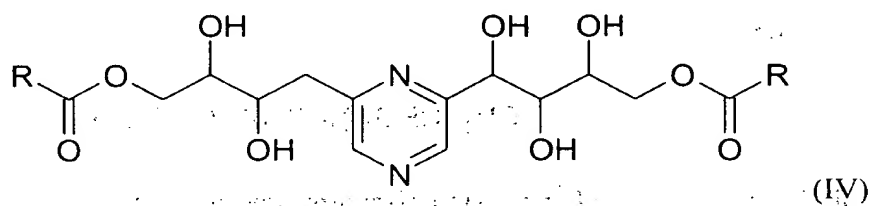
ainsi que

leurs formes stéréoisomères, et leurs sels avec un acide minéral ou organique.

On entend par :

- alkyle : un radical hydrocarboné saturé en chaîne droite ou ramifiée contenant 1 à 6 atomes de carbone tels que méthyle, éthyle, propyle, isopropyle, butyle, sec.butyle, tert.butyle, pentyle ou hexyle,
- cycloalkyle : un radical hydrocarboné cyclique saturé, contenant 5 ou 6 atomes de carbone tels que cyclopentyle, cyclohexyle.

La présente invention concerne donc les produits de formules générales



dans lesquelles

R représente un radical $-(\text{Alk})_i-(\text{Cycloalk})$,

pour lequel :

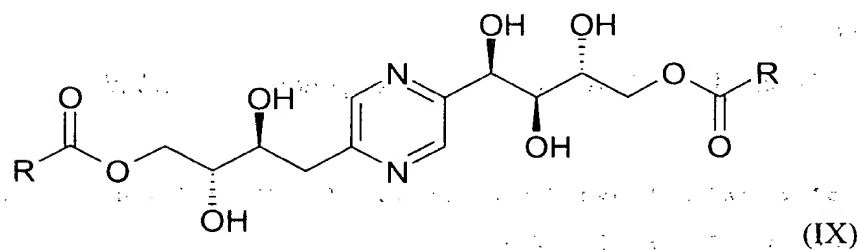
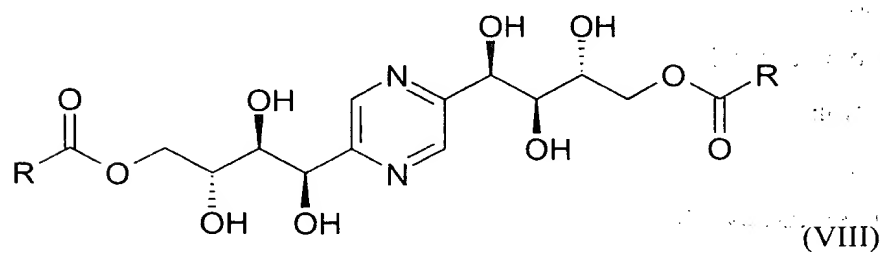
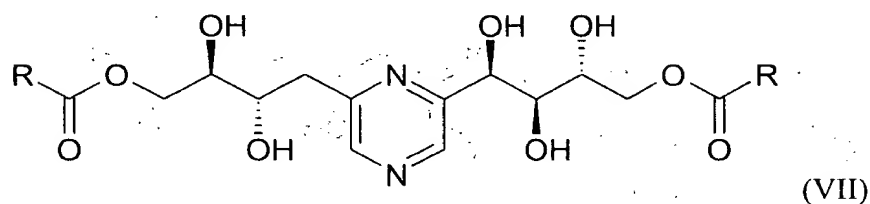
Alk désigne un radical alkyle,

Cycloalk désigne un radical cycloalkyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que leurs formes stéréoisomères, ou les sels de tels produits avec un acide organique ou minéral.

Selon la présente invention, on préfère les produits ayant les formules générales suivantes :



dans lesquelles

R représente un radical

-(Alk)_i-(Cycloalk),

pour lequel :

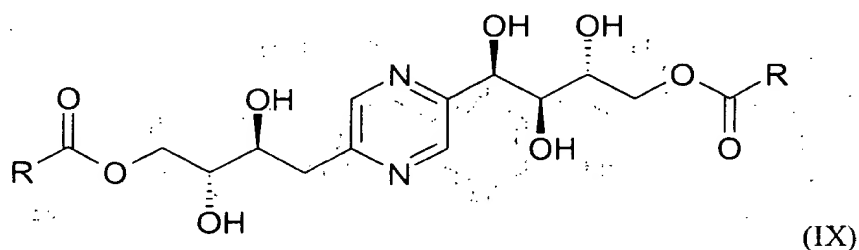
Alk désigne un radical alkyle,

Cycloalk désigne un radical cyloalkyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que les sels de tels produits avec un acide organique ou minéral.

De façon encore plus préférentielle, la présente invention concerne les produits de formule générale (IX)



dans laquelle :

R représente un radical

-(Alk)_i-(Cycloalk),

pour lequel :

Alk désigne un radical alkyle,

Cycloalk désigne un radical cyloalkyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que les sels de tels produits avec un acide organique ou minéral.

Selon un aspect encore plus avantageux, la présente invention concerne les produits de formule générale (IX) dans laquelle :

R représente un radical -(Alk)_i-(Cycloalk),

pour lequel :

Alk désigne le radical méthyle,

Cycloalk désigne un radical cyclohexyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que leurs sels avec un acide minéral ou organique.

Très avantageusement, les produits selon la présente invention peuvent être choisis individuellement parmi :

4, 4'-O, O-dicyclohexyloyl-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxylbutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine

4, 4'-O, O-di(cyclohexyl-acétyl)-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxylbutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine

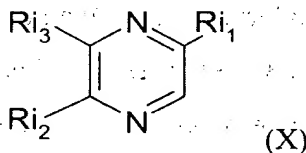
ainsi que leurs sels avec un acide minéral ou organique.

En particulier :

4, 4'-O, O-dicyclohexyloyl-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxylbutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine

ainsi que ses sels avec un acide minéral ou organique.

Selon la présente invention, les produits de formule générale (I) dans laquelle R est défini comme précédemment peuvent être obtenus à partir des produits de formule générale:



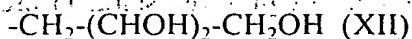
dans laquelle :

Ri_1 représente les formes stéréoisomères de la chaîne

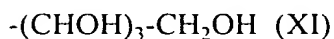
$-(CHOH)_3-CH_2OH$ (XI)

et

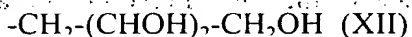
soit R_{i_2} représente un atome d'hydrogène et R_{i_3} représente les formes stéréoisomères de la chaîne



soit R_{i_2} représente les formes stéréoisomères des chaînes



ou



et R_{i_3} représente un atome d'hydrogène,

par action d'un halogénure d'acyle correspondant, de formule R-COX , dans laquelle R est défini comme précédemment et X représente un atome d'halogène, tel que le chlore.

Cette réaction s'effectue en présence d'une base organique ou minérale, de préférence la pyridine, à des températures comprises entre 0 et 40°C.

L'halogénure d'acyle de formule R-COX , dans laquelle R est défini comme précédemment et X représente un atome d'halogène, tel que le chlore, peut être disponible commercialement ou éventuellement préparé à partir de l'acide correspondant R-COOH , selon les méthodes habituelles; notamment le chlorure d'acyle peut être préparé à partir de l'acide correspondant, par action du chlorure d'oxalyle, dans un solvant tel que le dichlorométhane, le N,N-diméthylformamide, ou un mélange de ces deux solvants.

Avantageusement, l'halogénure d'acyle peut être préparé in situ.

Les produits de formule générale (X) peuvent être préparés de la façon suivante :

Les formes stéréoisomères des produits de formule générale (X) sont obtenus à partir des formes stéréoisomères des réactifs ci-après utilisés par le procédé de préparation selon l'invention.

Les stéréoisomères des produits de formule (X), pour lesquels R_{i1} représente les formes stéréoisomères de la chaîne $-(CHOH)_3-CH_2OH$ (XI), R_{i2} représente un atome d'hydrogène et R_{i3} représente les formes stéréoisomères de la chaîne

$-CH_2-(CHOH)_2-CH_2OH$ (XII) peuvent être obtenus par action du formiate d'ammonium sur un aldose, ou un mélange de 2 aldoses, de série dextrogyre ou lévogyre de formule générale :



dans laquelle R_{i1} a la même signification que dans la formule (X).

Cette réaction peut être effectuée préférentiellement à une température comprise entre $15^{\circ}C$ et $100^{\circ}C$, de préférence en milieu aqueux.

Les aldoses sont commercialisés ou peuvent être obtenus à partir :

a) d'aldoses commercialement disponibles :

-par des réactions d'épimérisation par application ou adaptation des méthodes décrites dans Adv. Carbohydr. Chem., 13, 63, (1958) notamment en milieu basique au moyen d'une solution aqueuse diluée de soude (0,03 à 0,05%), à une température comprise entre 20 et $40^{\circ}C$,

-par des réactions d'allongement de chaîne par application ou adaptation des méthodes décrites dans «The Carbohydrates», éditeurs: W. Pigman et D. Horton, Academic Press, New-York, Volume IA, 133 (1972) et notamment en formant la cyanhydrine de l'aldose de départ (par exemple par action du cyanure de sodium en solution aqueuse, à une température comprise entre 10 et $30^{\circ}C$ et en présence de soude, à un pH voisin de 9) puis hydrolyse de la fonction nitrile ainsi formée en acide correspondant par application ou adaptation des méthodes décrites dans Organic

Synthesis volume I page 436 et volume III page 85 (par exemple à l'aide d'acide chlorhydrique ou d'acide sulfurique concentré, en solution aqueuse, à une température comprise entre 20°C et la température de reflux du milieu réactionnel), puis réduction de la fonction acide carboxylique en aldéhyde correspondant par application ou adaptation des méthodes décrites dans J. Am. Chem. Soc. 71, 122 (1949) notamment à l'aide d'un borohydrure d'un métal alcalin (le borohydrure de sodium par exemple), en solution aqueuse à une température comprise entre 20°C et la température d'ébullition du milieu réactionnel,

- par des réactions de raccourcissement de chaînes par application ou adaptation des méthodes décrites dans «The Carbohydrates», éditeurs: W. Pigman et D. Horton, Academic Press, New-York, Volume IB, 1980, page 929 ou Chem. Ber., 83, 559 (1950) et notamment en transformant la fonction aldéhyde de l'aldose en hydroxylamine correspondant par application ou adaptation des méthodes décrites dans Organic Synthesis volume II page 314 (par exemple à l'aide de chlorhydrate d'hydroxylamine, en solution aqueuse et en présence d'une base telle que le carbonate de sodium à une température comprise entre 20 et 50°C), puis action du 3,4-dinitro-fluorobenzène en présence de dioxyde de carbone et d'une base telle le d'hydrogénocarbonate de sodium en solution aqueuse et d'un alcool aliphatique (alcool isopropylique par exemple), à une température comprise entre 50 et 80°C,

b) d'alcools allyliques correspondants par application ou adaptation des méthodes décrites dans Science, 220, 949 (1983) et notamment à l'aide d'hydroperoxyde de terbutyle en présence d'un complexe de titane (IV) tel que le complexe isopropylate de titane (IV) et tartrate de dialkyle optiquement pur (le tartrate de diéthyle par exemple), suivi de l'action successive de thiophénolate de sodium, d'acide parachloroperbenzoïque dans l'anhydride acétique et d'hydrure de diisopropylaluminium

Les stéréoisomères du sucre de formule (XIII) peuvent être ceux des aldoses à 6 atomes de carbone; ceux utilisés de façon préférentielle sont le D-glucose, le D-gulose, le D-mannose, le D-galactose, le D-allose, le D-altrose, le D-idose, le D-talose, le L-glucose, le L-mannose, le L-galactose, le L-allose, le L-altrose, le L-idose, le L-talose, le L-gulose.

Les stéréoisomères des produits de formule (X) pour lesquels Ri_1 représente les formes stéréoisomères de la chaîne $-(CHOH)_3-CH_2OH$ (XI), Ri_2 représente les formes stéréoisomères des chaînes $-(CHOH)_3-CH_2OH$ (XI) et Ri_3 représente un atome d'hydrogène, peuvent être obtenus par traitement en milieu basique d'un amino-aldose, ou d'un mélange de 2 amino-aldoses de formule générale :



éventuellement sous forme de sel d'addition, tel que le chlorhydrate, dans laquelle Ri_1 a la même signification que dans la formule générale (X).

De préférence, on opère à une température voisine de $20^\circ C$ et on utilise préférentiellement une solution d'ammoniaque et plus particulièrement une solution à 28%.

Les amino-aldoses de formule (XIV) sont commercialisés ou peuvent être préparés par application ou adaptation des méthodes décrites par exemple dans :

(a) Methods Carbohydr. Chem., 7, 29 (1976) qui consistent à transformer la fonction aldéhyde de l'aldose correspondant en un groupement nitroéthylénique à l'aide du nitrométhane en milieu basique (éthylate de sodium par exemple) puis à traiter le produit obtenu successivement par une solution saturée d'ammoniaque, à une température comprise entre $20^\circ C$ et $30^\circ C$, par du $Ba(OH)_2$ en solution aqueuse, à une température comprise entre $20^\circ C$ et $30^\circ C$ et enfin de l'acide sulfurique dilué (10 à 15%), à une température comprise entre $20^\circ C$ et $30^\circ C$,

(b) «The Amino Sugar», éditeur: R. W. Jeanloz, Academic Press, New-York, 1969, page 1 ou «The Carbohydrates», éditeurs: W. Pigman et D. Horton, Academic Press, New-York, Volume IB, 1980, page 664 qui consistent à transformer la fonction aldéhyde de l'aldose correspondant en un groupement imino à partir d'une amine primaire aromatique (aniline par exemple), de faire ensuite successivement réagir l'acide cyanhydrique, à une température comprise entre $0^\circ C$ et $20^\circ C$ et de l'hydrogène en présence de palladium dans un solvant tel qu'un éther

(tétrahydrofuranne par exemple) ou un alcool aliphatique (l'éthanol ou le méthanol par exemple), à une température comprise entre 20°C et 50°C.

Les stéréoisomères de l'amino-aldose de formule (XIV) peuvent être ceux des amino-aldose à 6 atomes de carbone, tels que la D-glucosamine, la D-galactosamine, la L-glucosamine, la L-galactosamine; ceux utilisés de façon préférentielle sont la D-glucosamine, la D-galactosamine et notamment la D-glucosamine, éventuellement sous forme de sel d'addition tel que le chlorhydrate.

Les stéréoisomères des produits de formule (X) pour lesquels Ri_1 représente les formes stéréoisomères de la chaîne $-(CHOH)_3-CH_2OH$ (XI), Ri_2 représente les formes stéréoisomères des chaînes $-CH_2-(CHOH)_2-CH_2OH$ (XII) et Ri_3 représente un atome d'hydrogène peuvent être obtenus

soit à partir d'un amino-aldose, ou d'un mélange de 2 aminoaldoses, de formule générale :



dans laquelle Ri_1 a la même signification que dans la formule générale (I) en milieu acide et plus particulièrement en milieu acide acétique et en opérant de préférence à une température comprise entre 15°C et 100°C.

soit à partir d'un cétose, ou d'un mélange de 2 cétooses de formule générale :



dans laquelle Ri_1 a la même signification que dans la formule générale (X), par action du formiate d'ammonium et en opérant préférentiellement à une température comprise entre 15°C et 100°C, et de préférence en milieu aqueux.

Les cétooses de formule (XV) sont commercialisés ou peuvent être préparés par application ou adaptation des méthodes décrites par exemple dans :

a) Adv. Carbohydr. Chem., 13, 63 (1958) qui consistent à faire réagir l'aldose correspondant soit avec une base telle l'hydroxyde de calcium, la soude, la pyridine, la quinoléine, soit avec un acide tel que l'acide sulfurique en solution aqueuse ou en phase pure, à une température comprise entre 20 et 50°C

b) Tetrahedron Asymmetry, 7(8), 2185, (1996), J. Am. Chem. Soc., 118(33), 7653 (1996), J. Org. Chem., 60(13), 4294 (1995), Tetrahedron Lett., 33(36), 5157 (1992), J. Am. Chem. Soc., 113(17), 6678 (1991), Angew. Chem., 100(5), 737, (1988), J. Org. Chem., 57, 5899 (1992) qui consistent par exemple à condenser soit l'hydroxypyruvaldéhyde, la 1,3-dihydroxyacétone, le 1,3-dihydroxyacétone monophosphate ou l'acide hydroxypyruvique sur un 2-hydroxy-acétaldéhyde substitué en position 2, éventuellement optiquement pur, en présence éventuellement d'une enzyme telle qu'une transcétolase. Cette réaction s'effectue généralement en solution aqueuse, à une température comprise entre 20 et 50°C, éventuellement en présence d'une base (la soude par exemple), de chlorure de barium, de chlorure de magnésium ou de chlorure de zinc. Les dérivés possédant un groupement 2-hydroxy-acétaldéhyde sont commercialisés ou peuvent être préparés à partir d'aldoses par application ou adaptation des méthodes décrites dans P. Collins, R. Ferrier, Monosaccharides, Their Chemistry and their roles in Natural Products, éditeur J. Wiley (1995), M. Bols, Carbohydrate Building Bloks, éditeur J. Wiley (1996).

Les amino-aldoses de formule (XIV) peuvent être ceux des amino-aldose à 6 atomes de carbone, tels que la D-glucosamine, la D-galactosamine, la L-glucosamine, la L-galactosamine; ceux utilisés de façon préférentielle sont la D-glucosamine, la D-galactosamine et notamment la D-glucosamine, éventuellement sous forme de sel d'addition tel que le chlorhydrate.

Les stéréoisomères des produits de formule (XV) peuvent être ceux des cétooses à 6 atomes de carbone; ceux utilisés préférentiellement sont le D-psicose, le D-fructose, le D-sorbose, le D-tagatose, le L-psicose, le L-fructose, le L-sorbose, le L-tagatose.

Les mélanges réactionnels obtenus par les divers procédés décrits précédemment sont traités suivant des méthodes classiques physiques (évaporation, extraction, distillation, chromatographie, cristallisation par exemple) ou chimiques (formation de sels par exemple).

Les produits de formule (I) peuvent être éventuellement transformés en sels d'addition avec un acide minéral ou organique par action d'un tel acide au sein d'un solvant tel qu'un alcool, une cétone, un éther ou un solvant chloré. Ces sels font également partie de l'invention.

Comme exemple de sels pharmaceutiquement acceptables, peuvent être cités les sels d'addition avec les acides minéraux ou organiques tels que acétate, propionate, succinate, benzoate, fumarate, maléate, oxalate, méthanesulfonate, iséthionate, théophyllinacétate, salicylate, méthylène-bis-b-oxynaphtoate, chlorhydrate, sulfate, nitrate et phosphate.

Les produits de formule (I) présentent des propriétés pharmacologiques intéressantes. Ce sont des hypoglycémifiants.

L'activité hypoglycémifiante des produits de formule (I) a été déterminée sur la réponse hyperglycémique à l'administration de glucose par la voie orale chez la souris normoglycémique, selon le protocole décrit à l'exemple 3.

Les produits de formule générale (I) selon l'invention présentent une faible toxicité. Leur DL50 est supérieure à 2000 mg/kg par voie orale chez la souris.

En thérapeutique humaine, ces produits sont utiles dans la prévention et le traitement du diabète et notamment du diabète de type II (NID diabète), du diabète de l'obèse, du diabète de la cinquantaine, du diabète métabolique, du diabète du sujet âgé et du diabète léger. Ils peuvent être utilisés en complément de l'insulinothérapie dans le

diabète insulino-dépendant où ils permettent de diminuer progressivement la dose d'insuline, le diabète instable, le diabète insulino-résistant, en complément des sulfamides hypoglycémiants quand ceux-ci ne déterminent pas de baisse suffisante de la glycémie. Ces produits peuvent être utilisés également dans les complications du diabète telles que les hyperlipémies, les troubles du métabolisme lipidique, les dyslipémies, l'obésité. Ils sont aussi utiles dans la prévention et le traitement des lésions d'athérosclérose et leurs complications (coronopathies, infarctus du myocarde, cardiomyopathies, évolution de ces trois complications vers l'insuffisance ventriculaire gauche, artériopathies diverses, artérites des membres inférieurs avec claudication et évolution vers les ulcères et la gangrène, insuffisance vasculaire cérébrale et ses complications, impuissance sexuelle d'origine vasculaire), la rétinopathie diabétique et de toutes ses manifestations (augmentation de la perméabilité capillaire, dilatation et thrombose capillaire, microanévrismes, shunt artérioveineux, dilatation veineuse, hémorragies ponctiformes et maculaires, exsudats, oedèmes maculaires, manifestations de la rétinopathie proliférante : néovaisseaux, cicatrices de rétinite proliférante, hémorragies du vitrée, décollement de la rétine), la cataracte diabétique, la neuropathie diabétique dans ses diverses formes (polyneuropathies périphériques et ses manifestations telles que paresthésies, hyperesthésies et douleurs, mononeuropathies, radiculopathies, neuropathies autonomes, amyotrophies diabétiques), les manifestations du pied diabétique (ulcères des extrémités inférieures et du pied), la néphropathie diabétique dans ses deux formes diffuse et nodulaire, l'athéromatose (élévation des HDL lipoprotéines favorisant l'élimination du cholestérol à partir des plaques d'athérome, baisse des LDL lipoprotéines, baisse du rapport LDL/HDL, inhibition de l'oxydation des LDL, diminution de l'adhésivité plaquettaire), des hyperlipémies et des dyslipémies (hypercholestérolémies, hypertriglycéridémies, normalisation du taux des acides gras, normalisation de l'uricémie, normalisation des apoprotéines A et B), de la cataracte, de l'hypertension artérielle et ses conséquences.

Les médicaments selon l'invention sont constitués par un produit selon l'invention ou une combinaison de ces produits, à l'état pur ou sous forme d'une composition dans laquelle il est associé à tout autre produit pharmaceutiquement compatible, pouvant être inerte ou physiologiquement actif. Les médicaments selon l'invention peuvent être employés par voie orale, parentérale, rectale ou topique.

Comme compositions solides pour administration orale, peuvent être utilisés des comprimés, des pilules, des poudres (capsules de gélatine, cachets) ou des granulés. Dans ces compositions, le principe actif selon l'invention est mélangé à un ou plusieurs diluants inertes, tels que amidon, cellulose, saccharose, lactose ou silice, sous courant d'argon. Ces compositions peuvent également comprendre des substances autres que les diluants, par exemple un ou plusieurs lubrifiants tels que le stéarate de magnésium ou le talc, un colorant, un enrobage (dragées) ou un vernis.

Comme compositions liquides pour administration orale, on peut utiliser des solutions, des suspensions, des émulsions, des sirops et des élixirs pharmaceutiquement acceptables contenant des diluants inertes tels que l'eau, l'éthanol, le glycérol, les huiles végétales ou l'huile de paraffine. Ces compositions peuvent comprendre des substances autres que les diluants, par exemple des produits mouillants, édulcorants, épaississants, aromatisants ou stabilisants.

Les compositions stériles pour administration parentérale, peuvent être de préférence des solutions aqueuses ou non aqueuses, des suspensions ou des émulsions. Comme solvant ou véhicule, on peut employer l'eau, le propylèneglycol, un polyéthylèneglycol, des huiles végétales, en particulier l'huile d'olive, des esters organiques injectables, par exemple l'oléate d'éthyle ou d'autres solvants organiques convenables. Ces compositions peuvent également contenir des adjuvants, en particulier des agents mouillants, isotonisants, émulsifiants, dispersants et stabilisants. La stérilisation peut se faire de plusieurs façons, par exemple par filtration aseptisante, en incorporant à la composition des agents stérilisants, par irradiation ou par chauffage. Elles peuvent également être préparées sous forme de

compositions solides stériles qui peuvent être dissoutes au moment de l'emploi dans de l'eau stérile ou tout autre milieu stérile injectable.

Les compositions pour administration rectale sont les suppositoires ou les capsules rectales qui contiennent, outre le produit actif, des excipients tels que le beurre de cacao, des glycérides semi-synthétiques ou des polyéthylèneglycols.

Les compositions pour administration topique peuvent être par exemple des crèmes, lotions, collyres, collutoires, gouttes nasales ou aérosols.

Les doses dépendent de l'effet recherché, de la durée du traitement et de la voie d'administration utilisée; elles sont généralement comprises entre 150 mg et 600 mg par jour par voie orale pour un adulte avec des doses unitaires allant de 50 mg à 200 mg de substance active.

D'une façon générale, le médecin déterminera la posologie appropriée en fonction de l'âge, du poids et de tous les autres facteurs propres au sujet à traiter.

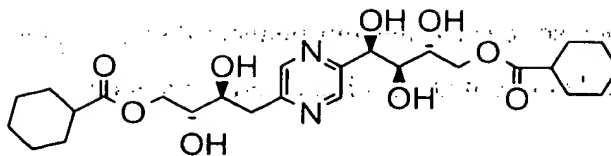
L'exemple 4 suivant illustre des compositions selon l'invention.

L'invention concerne également l'utilisation des produits de formule générale (I) pour la préparation de compositions pharmaceutiques utiles pour le traitement et/ou la prévention du diabète et les complications du diabète.

Les exemples suivants illustrent plus particulièrement et à titre non limitatif le procédé de préparation utilisé selon l'invention. Il fait partie des connaissances générales de l'homme du métier d'appliquer ou adapter ces méthodes afin de mettre en oeuvre l'invention.

Exemple 1

4, 4'-O, O-dicyclohexyloyl-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine



A 300 mg de 2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine en suspension dans 7,5 cm³ de pyridine séchée sur tamis moléculaire 4Å sont additionnées, goutte à goutte, à une température voisine de 20°C sous atmosphère d'argon, 0,328 cm³ de chlorure de cyclohexanoyle. La suspension blanche réactionnelle est agitée 15 heures à une température voisine de 20°C. Le milieu réactionnel est dilué avec 30 cm³ d'acétate d'éthyle et 30 cm³ d'eau distillée. Après décantation, la phase organique est lavée avec 20 cm³ d'une solution aqueuse saturée en chlorure de sodium, séchée sur sulfate de magnésium, filtrée sur verre fritté puis concentrée à sec sous pression réduite (0,2 kPa) à une température voisine de 40°C. On obtient une huile jaune que l'on purifie par chromatographie préparative sur 4 plaques de gel de silice 60F254 Merck (épaisseur = 0,5 mm, 20x20 cm) en éluant par un mélange dichlorométhane-méthanol (90-10 en volumes). Les fractions ne contenant que les produits recherchés sont extraites par un mélange dichlorométhane-méthanol (80-20 en volumes), filtrées sur verre fritté puis concentrées à sec sous pression réduite (0,5 kPa) à une température voisine de 40°C. On obtient ainsi 23,3 mg de 4,4'-O, O-dicyclohexyloxy-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine sous forme d'un solide blanc.

Le produit obtenu possède les caractéristiques suivantes :

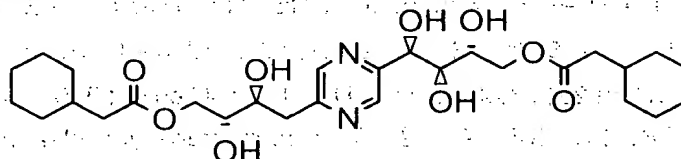
Spectre de R.M.N. ¹H (400 MHz, (CD₃)₂SO d₆, δ en ppm) : de 1,10 à 1,95 (mt, 20H en totalité : CH₂ cyclohexyle) ; 2,34 (mt, 2H : OCOCH) ; 2,76 et 3,12 (2 dd, respectivement J = 14 et 10 Hz et J = 14 et 3 Hz, 1H chacun : CH₂ 5α) ; de 3,50 à 3,65 (mt, 1H : CH 5γ) ; 3,60 (t large, J = 8,5 Hz, 1H : CH 2β) ; 3,78 (mt, 1H : CH 5β) ; 3,86 (mt, 1H : CH 2γ) ; de 3,95 à 4,05 (mt, 2H : 1H du CH₂O 5δ et 1H du CH₂O 2δ) ; 4,24 (dd, J = 11 et 3 Hz, 1H : l'autre H du CH₂O 5δ) ; 4,30 (dd, J = 12 et 2,5 Hz, 1H : l'autre H du CH₂O 2δ) ; 4,63 (d, J = 8,5 Hz, 1H : OH en 2β) ; 4,86 (d, J = 7 Hz, 1H : OH en 5β) ; 4,97 (d large, J = 6,5 Hz, 1H : CH 2α) ; 5,05 (d, J = 6 Hz, 1H : OH en 2γ) ; 5,11 (d, J = 6 Hz, 1H : OH en 5γ) ; 5,40 (d, J = 6,5 Hz, 1H : OH en 2α) ; 8,43 (s large, 1H : =CH en 6) ; 8,67 (s large, 1H : =CH en 3).

La 2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine peut être préparée à partir de D-glucosamine, en présence

d'acide acétique, ou encore par application ou adaptation des méthodes décrites dans *Advances in Carbohydrate Chemistry and Biochemistry*, Academic Press, New York, vol.25, 1970, 311-349.

Exemple 2

4, 4'-O, O-di(cyclohexyl-acétyl)-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine



A 350 mg d'acide cyclohexane acétique dans 2 cm³ de dichlorométhane séché sur tamis moléculaire 4Å sont additionnés, goutte à goutte, à une température voisine de 20°C sous atmosphère d'argon, 0,26 cm³ de chlorure d'oxalyle. Le mélange réactionnel est agité à une température voisine de 20°C pendant 1 heure, temps au bout duquel le dégagement gazeux initial a disparu.

A 300 mg de 2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine en suspension dans 7,5 cm³ de pyridine séchée sur tamis moléculaire 4Å est additionnée, goutte à goutte, à une température voisine de 20°C sous atmosphère d'argon, la solution de chlorure d'acide précédemment préparée. La suspension blanche réactionnelle est agitée 17 heures à une température voisine de 20°C. Le milieu réactionnel est partiellement concentré sous flux d'air à une température voisine de 20°C, puis purifié par chromatographie préparative sur 4 plaques de gel de silice 60F254 Merck (épaisseur = 0,5 mm, 20x20 cm) en éluant par un mélange dichlorométhane-méthanol (90-10 en volumes). Les fractions ne contenant que les produits recherchés sont extraites par un mélange dichlorométhane-méthanol (80-20 en volumes), filtrées sur verre fritté puis concentrées à sec sous pression réduite (0,5 kPa) à une température voisine de 40°C. On obtient ainsi 31,5 mg de 4, 4'-O, O-di(cyclohexyl-acétyl)-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine sous forme d'un solide blanc.

Le produit obtenu possède les caractéristiques suivantes :

Spectre de R.M.N. ^1H (400 MHz, $(\text{CD}_3)_2\text{SO}-d_6$, δ en ppm) : de 0,85 à 1,80 (mt, 22H en totalité CH et CH_2 cyclohexyle) ; 2,20 (mt, 4H : OCOCH_2) ; 2,76 et 3,13 (2 dd, respectivement $J = 14$ et 10 Hz et $J = 14$ et 3 Hz, 1H chacun : $\text{CH}_2-5\alpha$) ; de 3,50 à 3,65 (mt, 1H : $\text{CH } 5\gamma$) ; 3,60 (t large, $J = 8,5$ Hz, 1H : $\text{CH } 2\beta$) ; 3,78 (mt, 1H : $\text{CH } 5\beta$) ; 3,84 (mt, 1H : $\text{CH } 2\gamma$) ; de 3,95 à 4,10 (mt, 2H : 1H du $\text{CH}_2\text{O } 5\delta$ et 1H du $\text{CH}_2\text{O } 2\delta$) ; 4,25 (dd, $J = 11$ et 3 Hz, 1H : l'autre H du $\text{CH}_2\text{O } 5\delta$) ; 4,30 (dd, $J = 12$ et 2,5 Hz, 1H : l'autre H $\text{CH}_2\text{O } 2\delta$) ; 4,62 (d, $J = 8,5$ Hz, 1H : OH en 2β) ; 4,86 (d, $J = 7$ Hz, 1H : OH en 5β) ; 4,96 (d large, $J = 6,5$ Hz, 1H : $\text{CH } 2\alpha$) ; 5,05 (d, $J = 6$ Hz, 1H : OH en 2γ) ; 5,11 (d, $J = 6$ Hz, 1H : OH en 5γ) ; 5,41 (d, $J = 6,5$ Hz, 1H : OH en 2α) ; 8,43 (d, $J = 1$ Hz, 1H : $=\text{CH}$ en 6) ; 8,67 (s large, 1H : $=\text{CH}$ en 3).

La 2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine peut être préparée à partir de D-glucosamine, en présence d'acide acétique, ou encore par application ou adaptation des méthodes décrites dans *Advances in Carbohydrate Chemistry and Biochemistry*, Academic Press, New York, vol.25, 1970, 311-349.

Exemple 3

Des souris Swiss albinos pesant entre 22 et 26 g sont laissées à jeun pendant 2 heures. A la fin de cette période, la glycémie est mesurée et, immédiatement après, une dose de glucose (2 g/kg) est administrée par voie orale. Trente minutes plus tard, la glycémie est mesurée encore une fois. Les souris qui répondent par une hyperglycémie supérieure à 170 mg/dl sont sélectionnées et utilisées pour détecter l'activité hypoglycémiant des produits selon l'invention.

Les souris ainsi choisies sont réparties en groupes d'au moins 10 animaux. Des groupes distincts reçoivent des doses de 3 à 50 mg/kg de produit dans un véhicule tel que l'eau ou un mélange de méthylcellulose/tween et eau une fois par jour par tubage gastrique. Le traitement dure 4 jours. Au 4^{ème} jour, après le dernier traitement, les animaux reçoivent une dose de glucose (2 g/kg) et la glycémie est mesurée 20 à 40 minutes plus tard. Le pourcentage d'inhibition de la réponse hyperglycémique à l'administration de glucose est calculée par rapport à la réponse mesurée dans le groupe traité par le véhicule.

Dans ce test, les produits selon l'invention présentent un pourcentage d'inhibition de la glycémie supérieur ou égal à 10%.

Un test comparatif selon le protocole décrit ci-dessus a été mené avec le produit de l'exemple 1 selon la présente invention et le produit de référence 2-(1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)-5-(2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine dont l'activité anti-diabétique a été décrite dans le demande WO 97/28813 :

Les résultats obtenus après une administration à 3 mg/kg démontrent l'activité relative de 149% du produit de l'exemple 1 par rapport au produit de référence.

Exemple 4

EXEMPLE 4A

On prépare, selon la technique habituelle, des gélules dosées à 50 mg de produit actif ayant la composition suivante :

- Produit actif.....	50 mg
- Cellulose.....	18 mg
- Lactose.....	55 mg
- Silice colloïdale.....	1 mg
- Carboxyméthylamidon sodique.....	10 mg
- Talc.....	10 mg
- Stéarate de magnésium.....	1 mg

EXEMPLE 4B

On prépare selon la technique habituelle des comprimés dosés à 50 mg de produit actif ayant la composition suivante :

- Produit actif	50 mg
- Lactose.....	104 mg
- Cellulose.....	40 mg
- Polyvidone.....	10 mg
- Carboxyméthylamidon sodique.....	22 mg
- Talc.....	10 mg

- Stéarate de magnésium.....2 mg
- Silice colloïdale.....2 mg
- Mélange d'hydroxyméthylcellulose, glycérine, oxyde de titane (72-3,5-24,5) q.s.p. 1 comprimé pelliculé terminé à 245 mg

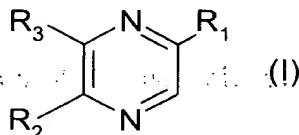
EXEMPLE 4C

On prépare une solution injectable contenant 50 mg de produit actif ayant la composition suivante :

- Produit actif.....50 mg
- Acide benzoïque.....80 mg
- Alcool benzylique.....0,06 ml
- Benzoate de sodium.....80 mg
- Ethanol à 95 %.....0,4 ml
- Hydroxyde de sodium.....24 mg
- Propylène glycol.....1,6 ml
- Eau.....q.s.p. 4 ml

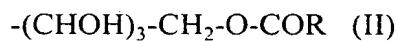
REVENDICATIONS

1 - Produits de formule générale



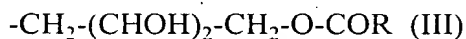
dans laquelle :

R_1 représente les formes stéréoisomères de la chaîne

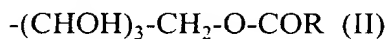


et

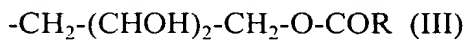
soit R_2 représente un atome d'hydrogène et R_3 représente les formes stéréoisomères de la chaîne



soit R_2 représente les formes stéréoisomères des chaînes



ou



et R_3 représente un atome d'hydrogène

et

R représente un radical $-(\text{Alk})_i-(\text{Cycloalk})$,

pour lequel :

Alk désigne un radical alkyle,

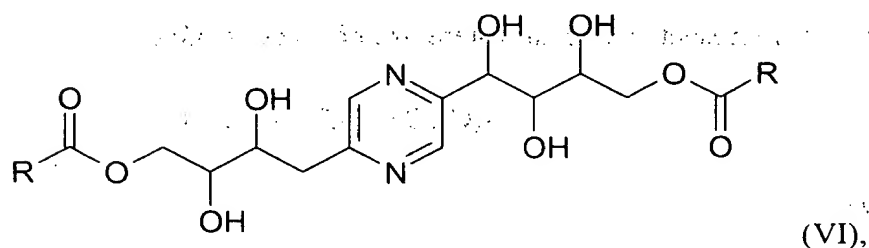
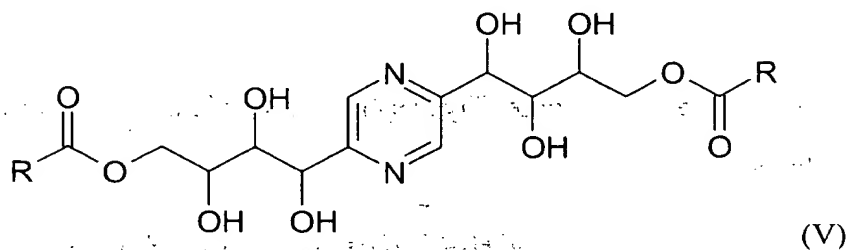
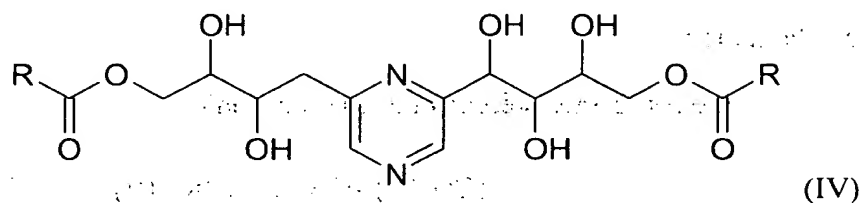
Cycloalk désigne un radical cycloalkyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que

leurs formes stéréoisomères, et leurs sels avec un acide minéral ou organique.

2 - Produits selon la revendication 1 de formules générales :



dans lesquelles

R représente un radical $-(\text{Alk})_i-(\text{Cycloalk})$;

pour lequel :

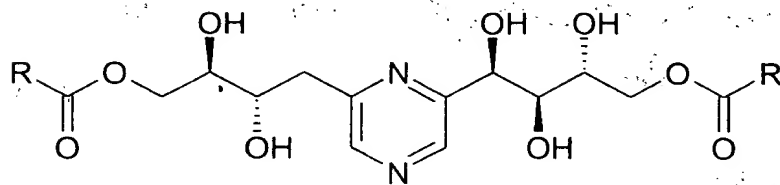
Alk désigne un radical alkyle,

Cycloalk désigne un radical cycloalkyle,

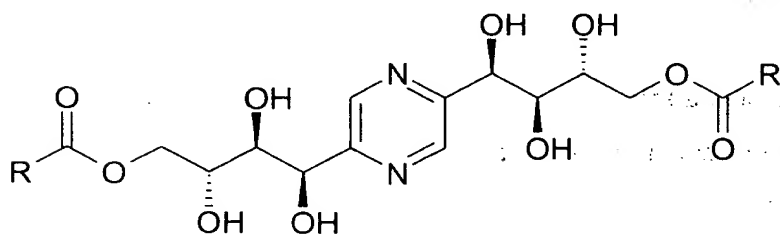
i est égal à 0 ou 1;

ainsi que leurs formes stéréoisomères, ou les sels de tels produits avec un acide organique ou minéral.

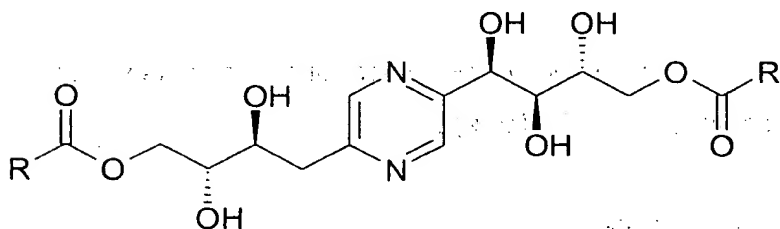
3 - Produits selon l'une quelconque des revendications précédentes de formule générale :



(VII)



(VIII)



(IX)

dans lesquelles

R représente un radical

-(Alk)_i-(Cycloalk) ,

pour lequel :

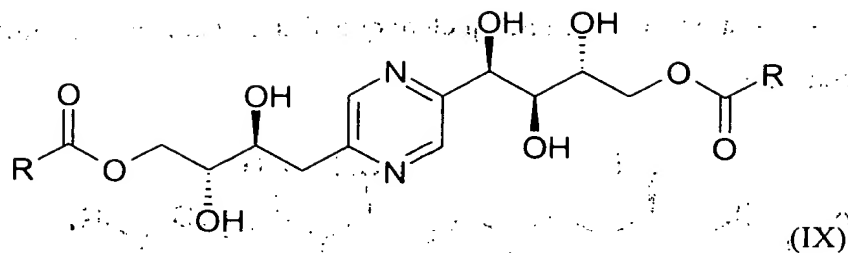
Alk désigne un radical alkyle,

Cycloalk désigne un radical cyloalkyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que les sels de tels produits avec un acide organique ou minéral.

4 - Produits selon l'une quelconque des revendications précédentes de formule générale :



dans laquelle :

R représente un radical

-(Alk)_i-(Cycloalk) ,

pour lequel :

Alk désigne un radical alkyle,

Cycloalk désigne un radical cycloalkyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que leurs sels avec un acide minéral ou organique.

5 - Produits selon l'une quelconque des revendications précédentes pour lesquels :

R représente un radical -(Alk)_i-(Cycloalk) ,

pour lequel :

Alk désigne le radical méthyle,

Cycloalk désigne un radical cyclohexyle,

i est égal à 0 ou 1;

ainsi que leurs sels avec un acide minéral ou organique.

6 - Produits selon l'une quelconque des revendications précédentes choisis individuellement parmi :

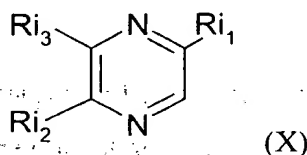
4, 4'-O, O-dicyclohexyloyl-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine

4, 4'-O, O-di(cyclohexyl-acétyl)-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine

ainsi que leurs sels avec un acide minéral ou organique.

7 - Le 4, 4'-O, O-dicyclohexyloyl-2-[(1R, 2S, 3R) (1, 2, 3, 4-tétrahydroxybutyl)] 5-[(2'S, 3'R) (2', 3', 4'-trihydroxybutyl)] pyrazine ainsi que ses sels avec un acide minéral ou organique.

8 - Procédé de préparation des produits selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'on procède à partir des produits de formule générale :



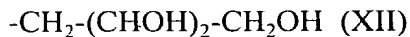
dans laquelle :

Ri_1 représente les formes stéréoisomères de la chaîne

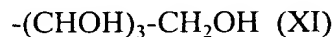


et

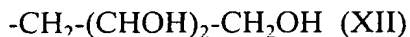
soit Ri_2 représente un atome d'hydrogène et Ri_3 représente les formes stéréoisomères de la chaîne



soit Ri_2 représente les formes stéréoisomères des chaînes



ou



et Ri_3 représente un atome d'hydrogène,

par action d'halogénure d'acyle correspondant, de formule $R-COX$, dans laquelle R est défini comme dans les revendications 1 à 7 et X représente un atome d'halogène.

9 - Procédé selon la revendication 8, caractérisé en ce que la réaction est effectuée en présence de pyridine, à des températures comprises entre 0 et 40°C.

10 - Médicaments caractérisés en ce qu'ils contiennent en tant que principe actif un ou plusieurs produits selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 et un ou plusieurs excipients.

11 - Utilisation des produits selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 pour la préparation d'un médicament pour la prévention et/ou traitement du diabète et des complications du diabète.

ORIGINAL

THIS PAGE BLANK (USPTO)